

### MASCHINENABBUND STABFÖRMIGER BAUTEILE

Max. Länge: 32,0 m  
Max. Höhe: 2,00 m  
Max. Breite: 800 mm

#### BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN:

Schlitzbreite: ab 8 mm  
Schlitztiefe: bis zu 700 mm  
Bohren: von 6 – 32 mm in 2 mm Schritten  
Bohrtiefe: größere Bohrungen werden gefräst  
Bohrtiefe: bis 800 mm

Fräsbearbeitung mittels Fingerfräser von 10 mm bis 40 mm oder mittels Walzenfräser.

#### MITTELS 6-ACHS UND ROBOTERARM SIND WEITERE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN IN ALLEN WINKELN UND NEIGUNGEN HERSTELLBAR:

- Ausblattungen
- Schwabenschwanzverbindungen
- Kerven
- Zapfenlöcher / Zapfen
- Ausklinkungen
- Nuten
- Falze
- Schnitte in allen Winkeln



### DATENAUSTAUSCH MASCHINENBUND

#### FERTIGE MASCHINENDATEI VOM KUNDEN:

- bvn, bvx oder btl

#### MASCHINENÜBERGABE BEI WIEHAG:

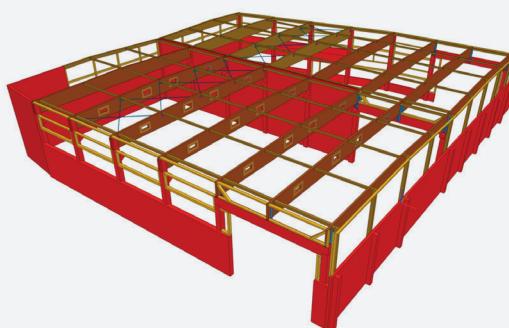
- 3D Modell bauseits
- Aufbereitung von unseren Technikern

#### PROGRAMME:

- Bocad
- Cadwork
- Sema

#### KOMPATIBLE IMPORT-SCHNITTSTELLEN:

- .ifc, .3d, .sat
- .3dm (Rhino)
- .rvt (Revit)



umfangreiches IFC – Modell mit sämtlichen Verbindungsmitteln

[ZU ALLEN PRODUKTINFORMATIONEN](#)