

MASCHINENABBUND STABFÖRMIGER BAUTEILE

Max. Länge: 32,0 m
Max. Höhe: 2,00 m
Max. Breite: 800 mm

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN:

Schlitzbreite: ab 8 mm
Schlitztiefe: bis zu 700 mm
Bohren: von 6 – 32 mm in 2 mm Schritten
größere Bohrungen werden gefräst
Bohrtiefe: bis 800 mm

Fräsbearbeitung mittels Fingerfräser von 10 mm bis 40 mm
oder mittels Walzenfräser.

MITTELS 6-ACHS UND ROBOTERARM SIND WEITERE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN IN ALLEN WINKELN UND NEIGUNGEN HERSTELLBAR:

- Ausblattungen
- Schwalbenschwanzverbindungen
- Kerven
- Zapfenlöcher / Zapfen
- Ausklinkungen
- Nuten
- Falze
- Schnitte in allen Winkeln



MASCHINENABBUND FORMBAUTEILE

GRÖSSTE ABMESSUNGEN BEI FORMBAUTEILEN:

Max. Länge: 55,0 m
Max. Höhe: 5,0 m
Max. Breite: 800 mm

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN:

Schlitzbreite: ab 8 mm
Schlitztiefe: bis zu 480 mm
Bohrungen: von 8 – 40 mm und bis zu 480 mm Tiefe
größere Bohrungen werden gefräst

Fräsbearbeitungen mit Fingerfräser von 20 – 100 mm
und Walzenfräser von 250 – 500 mm.

Bearbeitungen in allen Winkeln und Neigungen möglich.

DATENAUSTAUSCH MASCHINENBUND

FERTIGE MASCHINENDATEI VOM KUNDEN:

- bvn, bvx oder btl

MASCHINENÜBERGABE BEI WIEHAG:

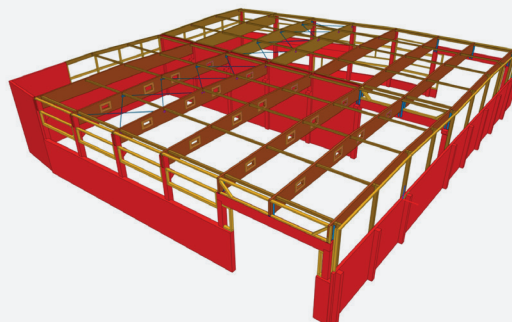
- 3D Modell bauseits
- Aufbereitung von unseren Technikern

PROGRAMME:

- Bocad
- Cadwork
- Sema

KOMPATIBLE IMPORT-SCHNITTSTELLEN:

- .ifc, .3d, .sat
- .3dm (Rhino)
- .rvt (Revit)



umfangreiches IFC – Modell mit
sämtlichen Verbindungsmitteln